

## Inkubatory serii IPP Memmert z chłodzeniem modułami Peltiera



### Opis produktu

IPP Inkubator z chłodzeniem Peltiera oferuje minimalne zużycie energii z maksymalną korzyścią dla środowiska naturalnego, ponieważ w przeciwieństwie do technologii sprężarkowej, energia jest wymagana tylko gdy trzeba zmienić temperaturę wewnętrzną. Komora robocza inkubatorów IPP jest całkowicie odcięta od otoczenia. Korzyści dla Ciebie: minimalne ryzyko wysychania próbek dzięki temu, że kondensacja podczas procesu chłodzenia odbywa się na zewnątrz komory roboczej na elemencie Peltiera. Kolejnym cennym bonusem jest to, że brak kompresora gwarantuje oszczędność miejsca w laboratorium.

Jeśli potrzebujesz inkubatora z chłodzeniem tylko do przechowywania próbek mikrobiologicznych, biotechnologicznych farmaceutycznych, spożywczych zwłaszcza w długich okresach i przy stałej temperaturze, zalecamy urządzenia serii IPP.

### Zastosowanie:

- Mikrobiologia
- Biotechnologia
- Przemysł spożywczy

- Badania naukowe z różnych dziedzin

**Producent:** Memmert GmbH & Co. KG (Niemcy)

## Dane techniczne

### Wykaz funkcji sterownika SingleDISPLAY

Dostępne parametry na ControlCOCKPIT: temperatura (Celsjusz lub Fahrenheit), prędkość wentylatora, czas programu, wilgotność, oświetlenie, stężenie CO<sub>2</sub> i O<sub>2</sub>, ciśnienie, strefy czasowe, Czas zimowy (w zależności od wersji).

Jeden sensor Pt100 DIN klasy A 4-ro obwodowy

Interfejs sieciowy Ethernet z tyłu urządzenia do odczytywania dziennika protokołu

Podwójne zabezpieczenie temperaturowe: Elektroniczna kontrola temperatury, mechaniczny ogranicznik temperatury TB wg. DIN 12 880

Strukturalna obudowa ze stali nierdzewnej, z tyłu z ocynkowanej stali.

Wysokotemperaturowe złącza z tyłu urządzenia dla jednofazowego podłączenia zasilania według poszczególnych systemów i standardów IEC

Wewnętrzny rejestrator danych

Niemiecki, angielski, francuski, hiszpański - ustawienia językowe dostępne na ControlCOCKPIT

Zegar cyfrowy, regulowany od 1 minuty do 99 dni, 23 godzin

Funkcja SetpointWAIT gwarantuje, że czas procesu nie rozpocznie, dopóki temperatura nie zostanie osiągnięta we wszystkich punktach pomiarowych.

Regulacja trzech wzorcowych wartości temperatury bezpośrednio na ControlCOCKPIT (np. wilgotność względna)

### Wykaz funkcji sterownika TwinDISPLAY

Dostępne parametry na ControlCOCKPIT: temperatura (Celsjusz lub Fahrenheit), prędkość wentylatora, czas programu, wilgotność, oświetlenie, stężenie CO<sub>2</sub> i O<sub>2</sub>, ciśnienie, strefy czasowe, Czas zimowy (w zależności od wersji).

Dwa sensory Pt100 DIN klasy A, 4-ro obwodowe do monitorowania temperatury w przypadku awarii/błędu.

HeatBALANCE Funkcja szczegółowej regulacji rozdziału mocy grzewczej pomiędzy górnymi i dolnymi strefami grzewczymi w zakresie regulacji od -50% do +50%

ControlCOCKPIT z portem USB do wgrzywania programów, szczytywania rejestrowanych protokołów, aktywacji funkcji User-ID

Wyświetlanie już zapisanych danych z rejestrowanych protokołów (maks. 10.000 wartości)

Interfejs sieciowy Ethernet z tyłu urządzenia do odczytywania dziennika protokołu, przesyłania i realizacji programów oraz logowania urządzenia online.

Wielopoziomowa ochrona przegrzania: Elektroniczny monitoring temperatury TWW / TWB (klasa ochrony 3.1 lub 2 lub 3.3 dla urządzeń z aktywnym chłodzeniem.). Mechaniczny ogranicznik temperatury TB (Klasa ochrony 1) wg. do. DIN 12 880, AutoSAFETY automatycznie dostosowuje się do wartości ustawionej w regulowanym zakresie tolerancji. Ustawienie poszczególnych wartości MIN / MAX dotyczących przegrzania/niedogrzenia, a także dla wszystkich innych parametrów, takich jak wilgotność, stężenie CO<sub>2</sub> - (w zależności od wersji)

Model sizes/Description		30	55	110	260	400	750	1060		
Stainless steel interior	Volume	approx. l	32	53	108	256	384	749	1060	
	Width	(A) mm	400		560	640		1040		
	Height	(B) mm	320	400	480	800	1200			
	Depth (less 10 mm for fan – Peltier)	(C) mm	250	330	400	500		600	850	
	Max. number of grids/shelves	number	3	4	5	9	14			
	Max. loading per grid/shelf	kg	20						30	20
	Max. loading of chamber	kg	60	80	150	200				
	Max. loading per slide-in drip tray	kg	1,5		3	4		8		
	Max. loading per bottom drip tray	1,5		3	4		8			
Textured stainless steel exterior	Width	(D) mm	585		745	824		1224		
	Height (sizes 400, 750, 1060 with castors)	(E) mm	704	784	864	1183	1720	1726		
	Depth (without door handle), door handle + 56 mm	(F) mm	506	586	656	756		856	1107	
Standard equipment	Stainless steel grids, electropolished	number	1		2					
	Standard works calibration certificate (measuring point chamber center)	°C	+10 and +37							
Temperature	Working temperature range without light	°C	0 (at least 20 below ambient temperature) to +70							
	Working temperature range with light	°C	-	+10 to +40				-		
	Setting temperature range	°C	0 to +70							
	Setting accuracy	°C	0.1							
Further data	Electrical load at 230/115 V, 50/60 Hz	approx. W	140	275	550	820	1100	1300	1500	
	Peltier elements in the rear	number	1		2	3	5	6		
Packing data	Net weight	approx. kg	40	52	78	114	157	230	255	
	Gross weight (packed in carton)	approx. kg	56	71	103	165	210	301	419	
	Width	approx. mm	660	730	830	930		1330	1370	
	Height	approx. mm	890	950	1050	1380	1930	1910	1970	
	Depth	approx. mm	650	670	800	930		1050	1300	
<b>Order No. Peltier-Cooled Incubators</b>			IPP30	IPP55	IPP110	IPP260	IPP400	IPP750	IPP1060	
IPP = Peltier-Cooled Incubators plus = Model with TwinDISPLAY			IPP30plus	IPP55plus	IPP110plus	IPP260plus	IPP400plus	IPP750plus	IPP1060plus	